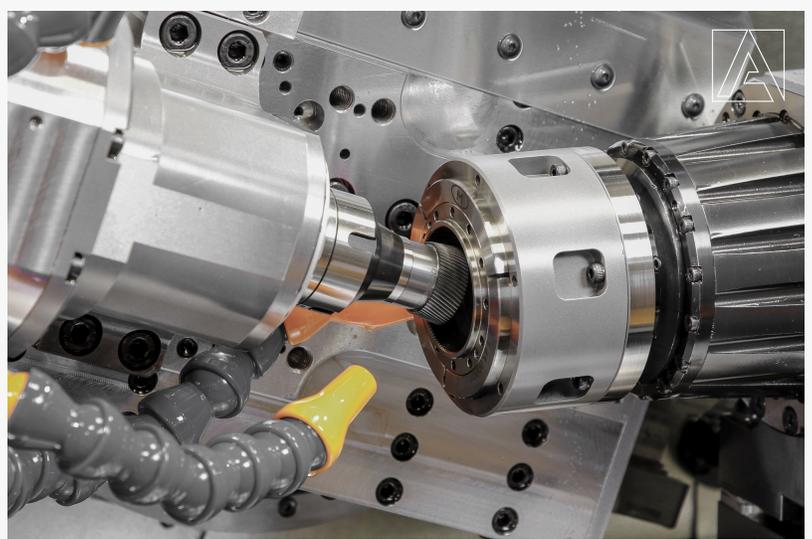


Tres configuraciones: La fresadora de engranajes Affolter AF160 ofrece la máxima versatilidad

Tres configuraciones de husillo diferentes convierten a la fresadora de engranajes CNC de 8 ejes AF160 en la máquina más flexible del mercado

MALLERAY, SUIZA, May 10, 2023

/EINPresswire.com/ -- Al desarrollar la máquina de tallado AF160, la máxima versatilidad era el objetivo clave del Departamento de Ingeniería de la empresa familiar suiza [Affolter Group](http://www.affoltergroup.ch) (www.affoltergroup.ch), líder tecnológico mundial en soluciones de tallado de engranajes de alta precisión. Vincent Affolter, director general de Affolter Group, explica: "La AF160 está diseñada para fabricantes de alta precisión que necesitan flexibilidad y eficacia. Con sus ocho ejes, sus sofisticadas soluciones de automatización y su innovador sistema de cambio rápido, la máquina ofrece exactamente eso".



Power Skiving de engranajes internos en la Affolter AF160.

“

La AF160 está diseñada para fabricantes de alta precisión que necesitan flexibilidad y eficacia.”

Vincent Affolter, director general de Affolter Group

3 configuraciones de tallado

Con el sistema opcional de cambio rápido, los operarios de la máquina pueden pasar de una configuración a otra en sólo 30 minutos.

En la configuración I, tanto el eje C como el eje principal C' están equipados con husillos sincronizados. Esta configuración proporciona una mayor calidad de corte, más par y más rigidez. Además, ofrece al eje A un giro de

+/- 50°. "Esta configuración es ideal para la producción de engranajes rectos, helicoidales, cónicos, coronados y frontales", informa el Sr. Affolter.

Con un contrapunto en el eje C y un husillo en el primario C' –configuración II– el operario

obtiene más flexibilidad. El eje A puede moverse de -50° a $+115^{\circ}$, lo que hace posible el fresado helicoidal. Esta configuración también puede utilizarse para todos los tipos de engranajes mencionados anteriormente. En la configuración III, el eje C permanece vacío y el eje primario C' está equipado con un husillo sincronizado. Vincent Affolter: "Esta configuración está concebida para el tallado " Power Skiving" de engranajes interiores. También es posible la producción de engranajes frontales".

Cargador telescópico de piezas AF72
El cargador de piezas AF72 se ha diseñado específicamente para la AF160. Con su sistema de brazo telescópico y de doble pinza para la carga y descarga en paralelo, se pueden elegir diferentes configuraciones en función del volumen, del producto y de la aplicación para una carga fácil y eficaz de las piezas. El AF72 puede equiparse hasta con cinco raíles de alimentación, lo que permite cargar previamente más piezas y dejar que la máquina trabaje de forma autónoma durante más de 24 horas, con una configuración adecuada. Sr. Affolter: "El brazo telescópico garantiza que la zona de trabajo en la máquina permanezca despejada. El brazo se retrae después de cargar las piezas, lo que ofrece al operario una buena visión de los procesos durante el mecanizado".

Opciones para una máxima flexibilidad

La AF160 es configurable para cualquier aplicación. Las opciones de tallado con fresa madre incluyen el tallado de detección por sensor, la integración del proceso de desbarbado en la



Ocho ejes independientes hacen de la AF160 el centro de tallado de engranajes Affolter más versátil del mercado.



El cargador de piezas AF72 con su sistema de doble pinza para carga y descarga en paralelo y un brazo telescópico.

producción de engranajes con la incorporación de la unidad de desbarbado AF54, así como el control de la orientación y la presencia de la pieza. Diferentes sistemas de sujeción, sistemas de refrigeración personalizables y transportadores de extracción de virutas proporcionan una mayor versatilidad.

Facilidad de uso y conectividad

La facilidad de uso es clave: la integración "Beckhoff" en el control CNC digital personalizado de última generación Pegasus garantiza una regulación extremadamente rápida e integra el Internet de las cosas. "El intuitivo Pegasus controla todos los ejes de la máquina, así como una multitud de periféricos para diversas opciones y automatizaciones", subraya el Sr. Affolter. La programación es sencilla, intuitiva y fácil de usar con una pantalla táctil de 19 pulgadas. Los datos pueden compartirse en la nube, lo que agiliza la asistencia posventa y el mantenimiento preventivo y, por tanto, minimiza los tiempos de inactividad. Las actualizaciones de software pueden realizarse a distancia.

Feria EPHJ en Ginebra

Affolter Group mostrará sus innovadoras tecnologías en la feria de alta precisión EPHJ de Ginebra, Suiza, del 6 al 9 de junio de 2023. ¡Visite Affolter en el pabellón 1, puesto E55!

Características técnicas de la AF160

- CNC de ocho ejes
- Módulo máximo 2,00 m/12,7 DP
- Longitud de corte máxima 110-180 mm/4,33-7,08 pulg.
- Diámetro máximo de la pieza 60 mm máx. para el módulo 2. Distancia entre centros B y C-C' = 65 mm*
- Rotación del husillo B 9000 rpm
- Rotación del husillo C-C' 9000 rpm
- Dimensiones Largo x Ancho x Alto 1500 x 2010 x 2650 mm
- Peso 2700 kg/5952 libras

* Con una distancia entre ejes de 65 mm, la AF160 puede conseguir básicamente un módulo 1 en una pieza de Ø 100 mm con una fresa de Ø 24 mm.

Acerca de Affolter Group: La tradición se une a la innovación: Affolter Group es una empresa familiar y líder tecnológico mundial en soluciones de tallado de engranajes de alta precisión con más de 160 empleados en todo el mundo. La empresa, altamente especializada, fue fundada en 1919 por Louis Affolter en Malleray, Suiza. Los más de 100 años de historia de Affolter Group han estado repletos de innovaciones tecnológicas. En la actualidad, la cuarta generación dirige la empresa familiar. Affolter Group opera en todo el mundo con una amplia red de distribuidores. Para más información, visite www.affoltergroup.ch

Bernhard Hagen

Hagen PR
news@hagenpr.com

This press release can be viewed online at: <https://www.einpresswire.com/article/632609907>

EIN Presswire's priority is source transparency. We do not allow opaque clients, and our editors try to be careful about weeding out false and misleading content. As a user, if you see something we have missed, please do bring it to our attention. Your help is welcome. EIN Presswire, Everyone's Internet News Presswire™, tries to define some of the boundaries that are reasonable in today's world. Please see our Editorial Guidelines for more information.

© 1995-2023 Newsmatics Inc. All Right Reserved.