

Die Enapter AG erweitert ihr Produktportfolio um den Elektrolyseur "AEM Flex 120" für den Start von Wasserstoffprojekten

Der AEM Flex 120 erfüllt die starke Nachfrage aus der Industrie für grüne Wasserstoffproduktion im Bereich von 70 bis 500 kW.

BERLIN, GERMANY, September 19, 2023 /EINPresswire.com/ -- Die Enapter AG (ISIN: DE000A255G02) erweitert ihr Produktportfolio um den "[AEM Flex 120](#)", einen neuen AEM Elektrolyseur, der die schnelle Einführung von Wasserstoffpilotprojekten in der Industrie- und Betankungsbranche ermöglicht. Der AEM Flex 120 verfügt über bis zu 50 AEM Stack-Module und gewährleistet damit eine flexible Betriebsweise und eine hohe Reaktionsfähigkeit auf schwankende Lasten aus erneuerbaren Energien. Mit einer optionalen Trocknungsanlage produziert er täglich etwa 53 kg Wasserstoff mit einer Reinheit von 99,999 % und schließt damit die Lücke zwischen Enapters AEM Elektrolyseur EL 4 (1 kg/Tag) und dem Megawatt-Elektrolyseur AEM Multicore (450 kg/Tag).



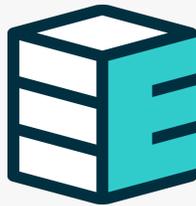
Einführung der AEM Flex 120

Das erste kommerzielle Produkt, das für das deutsche Unternehmen [ABC-Klinker](#) entwickelt wurde, wird am 21. September in Saerbeck (Deutschland) Enapter-Partnern vorgestellt. Die Produktionskapazitäten, um die Lieferung weiterer AEM Flex 120 Elektrolyseure ab 2024 zu ermöglichen, hat Enapter bereits aufgebaut.

Der deutsche Ziegelhersteller ABC-Klinker ist der erste Kunde für den AEM Flex 120. Das Unternehmen verwendet in seinen Produktionsöfen aktuell noch Erdgas, welches nun schrittweise durch selbst produzierten grünen Wasserstoff ersetzt werden soll. ABC-Klinker hat sich für den AEM Flex 120 entschieden, um vor allem Preisschwankungen bei Erdgas

entgegenzuwirken und kurzfristig mit der Produktion und Verwendung von kostengünstigem sauberem Gas starten zu können. Durch die Beimischung von grünem Wasserstoff in ihre Ofengasmischung werden sie zudem ihre Produktionsprozesse dekarbonisieren. Ziel ist es schrittweise auf eine 100%ige Nutzung von grünem Wasserstoff umzustellen.

Unternehmen, die den Einsatz von fossilen Brennstoffen in Öfen und Brennöfen ersetzen möchten - zum Beispiel in der Fliesen-, Keramik- und Glasproduktion - zeigen auf Grund seiner Flexibilität und Skalierbarkeit bereits großes Interesse am neuen AEM Flex 120. Weitere Anwendungen in der Vertriebspipeline umfassen Gabelstapler, Auto- und Busbetankungsstationen sowie die Stromspeicherung zur Lastspitzenregelung und zum Aufbau von Energieautarkie.



Enapter

Der AEM Flex 120 gibt Kunden die Flexibilität mit einer bedarfsgerechten Wasserstoffproduktion zwischen 70 kW und 120 kW zu starten. Denjenigen, die mit einer geringeren Kapazität beginnen, bietet er die Möglichkeit zur schrittweisen Erweiterung. Durch die Vermeidung von Überdimensionierung und der Verwendung kostengünstiger AEM-Technologie ist dieses Produkt die ideale Option zum Aufbau von Wasserstoff-Pilotprojekten.



Der AEM Flex 120 ist ein in sich geschlossenes und einsatzbereites Produkt, mit dem Industrieunternehmen und Energieentwickler schnell mit der Produktion von grünem Wasserstoff beginnen können."

Sebastian-Justus Schmidt

Das auf einem Rahmen montierte Produkt ist für eine einfache und schnelle Integration in die Kundenumgebung konzipiert. Mit der Energiemanagementsoftware von Enapter können Wasserstoffproduktion, Speicherung und Übertragung automatisiert und aus der Ferne geplant, gesteuert und überwacht werden. Dies gewährleistet die effiziente Nutzung verfügbarer Energie, eine zuverlässige Wasserstoffversorgung und minimierte Wartungsaufgaben.

Sebastian-Justus Schmidt, CEO von Enapter: "Der AEM Flex 120 ist eine hervorragende Ergänzung zu unserem bestehenden Produktportfolio. Er ist ein in sich geschlossenes und einsatzbereites Produkt, mit dem Industrieunternehmen und Energieentwickler schnell mit der Produktion von grünem Wasserstoff beginnen können. Der AEM Flex 120 lässt sich dank seiner Flexibilität an individuelle Kundenbedürfnisse anpassen und kann so in nahezu allen Bereichen eingesetzt werden."

Über Enapter

Enapter ist ein innovatives Energietechnologieunternehmen, das hocheffiziente Wasserstoffgeneratoren – sogenannte Elektrolyseure – herstellt, um fossile Brennstoffe zu ersetzen und so die Energiewende global voranzutreiben. Die patentierte und bewährte Anionenaustauschmembran-Technologie (AEM) ermöglicht die Serien- und Massenproduktion von kostengünstigen Elektrolyseuren zur Produktion von grünem Wasserstoff in jedem Maßstab und nahezu an jedem Ort der Welt. Die modularen Systeme werden bereits heute weltweit bei mehr als 340 Unternehmen in mehr als 50 Ländern, unter anderem in den Bereichen Energie, Mobilität, Industrie, Heizung und Telekommunikation eingesetzt. Die Enapter Gruppe hat ihren Hauptsitz in Deutschland und einen R&D und Produktionsstandort in Italien.

Die Enapter AG ist im regulierten Markt der Börsen Frankfurt und Hamburg gelistet, ISIN: DE000A255G02.

Vaitea Cowan

Enapter

+49 30 921008130

pr@enapter.com

Visit us on social media:

[Twitter](#)

[LinkedIn](#)

[Instagram](#)

[Facebook](#)

This press release can be viewed online at: <https://www.einpresswire.com/article/656307313>

EIN Presswire's priority is source transparency. We do not allow opaque clients, and our editors try to be careful about weeding out false and misleading content. As a user, if you see something we have missed, please do bring it to our attention. Your help is welcome. EIN Presswire, Everyone's Internet News Presswire™, tries to define some of the boundaries that are reasonable in today's world. Please see our Editorial Guidelines for more information.

© 1995-2023 Newsmatics Inc. All Right Reserved.