

# Voda укрепляет позиции ведущего поставщика индивидуальных решений для перекачки песчано-гравийных смесей в 2026 году

PINGSHAN, SHIJIAZHUANG, CHINA, March 18, 2026 /EINPresswire.com/ --

В условиях стремительного развития глобальной инфраструктуры и усложнения добычи полезных ископаемых, требования к промышленному оборудованию в 2026 году вышли на новый уровень.

Эффективная транспортировка абразивных смесей, гравия и шлама

требует не просто стандартных агрегатов, а глубоко интегрированных инженерных решений. Рынок постепенно отходит от массовых моделей в пользу кастомизации, где ключевую роль играют Обычай Песчано-Гравийный Насос Поставщики, способные адаптировать оборудование под специфические геологические и технические условия каждого конкретного проекта. На этом фоне компания Shijiazhuang Voda Industrial Pump Co., Ltd., обладающая почти двадцатилетним опытом, демонстрирует, как сочетание инновационного проектирования и строгого контроля качества формирует новые стандарты в отрасли гидротранспорта.



Глубокая экспертиза и наследие качества

Shijiazhuang Voda Industrial Pump Co., Ltd. начала свой путь в 2007 году и за прошедшие годы трансформировалась в значимого участника международного рынка насосного оборудования. Располагая современным производственным комплексом площадью более 35 000 квадратных метров, компания сосредоточила свои усилия на разработке систем, способных работать в условиях экстремального износа.

Shijiazhuang Voda Industrial Pump Co., Ltd.

Отраслевые тренды показывают, что современные Песчано-Гравийный Насос Поставщики должны обладать не только производственными мощностями, но и сильной научно-исследовательской базой. Voda эксплуатирует более 280 единиц высокотехнологичного оборудования, что позволяет осуществлять полный цикл производства — от литья до

финишной сборки и испытаний. Это гарантирует, что каждый компонент системы соответствует заявленным характеристикам износостойкости и коррозионной устойчивости.

### 1. Индивидуальный подход к проектированию (OEM и ODM)

Одной из главных причин выбора Voda в 2026 году является возможность реализации индивидуальных заказов. В отличие от стандартных решений, кастомизированные насосы проектируются с учетом специфики перекачиваемой среды: размера твердых частиц, химической агрессивности и температурного режима.

Используя передовые технологии гидравлического проектирования, специалисты компании подбирают оптимальные конфигурации рабочих колес и материалы проточной части. Это особенно важно для таких сложных задач, как микротоннелирование и работа щитовых проходческих установок, где пространство ограничено, а требования к напору и надежности максимально высоки. Такой подход позволяет заказчикам минимизировать риски несовместимости оборудования с существующими системами.

### 2. Инновации в материаловедении и долговечность

Проблема абразивного износа является критической для песчано-гравийных систем. В 2026 году компания продолжает активно внедрять высокохромистые сплавы и специализированные износостойкие материалы, которые значительно продлевают срок службы оборудования.

Насосы серий TZG и TZGH специально разработаны для перекачки пульп с крупными включениями, которые могут повредить обычные агрегаты. Усиленная конструкция корпуса и применение современных технологий уплотнения вала позволяют снизить частоту сервисных остановок. Для предприятий горнодобывающей и металлургической промышленности это означает существенное сокращение эксплуатационных расходов и повышение общей рентабельности производства.

### 3. Широкий спектр промышленного применения

Продукция компании находит применение в самых ответственных секторах экономики. Основные направления включают:

Горнодобывающая отрасль: оборудование жизненно важно для производства

В горнодобывающей отрасли шламовые насосы можно назвать «основной артерией транспортировки», выполняющей ключевые задачи на всех этапах процесса. Они перекачивают шлам (медь, железо, золото и другие полезные ископаемые) после дробления руды к флотационным и магнитным сепараторам; перекачивают хвосты с химическими реагентами после обогащения в хвостохранилища или для закладки в

шахты; откачивают сточные воды с угольными отходами и породным материалом из подземных выработок на поверхность для обработки. Даже транспортировка угольной шламодобычи в процессе мойки угля невозможна без их помощи, что напрямую определяет эффективность горного производства.

Металлургическая промышленность: "вызов" экстремальных условий работы

В условиях высоких температур, сильной коррозии и интенсивного износа в металлургических процессах шламовые насосы остаются надежными. Они безопасно перекачивают охлажденные частицы шлака доменной печи и стального шлака, легко транспортируют бокситную суспензию и сильнощелочной красный шлам в производстве алюминия, а также берут на себя задачу циркуляционной подачи известкового раствора и поглощения диоксида серы в процессе десульфурации дымовых газов, способствуя экологически чистому производству в металлургической отрасли.

Энергетика: двойная защита экологии и производства

Как в тепловых, так и в гидроэлектростанциях встречаются шламовые насосы. На тепловых электростанциях они отвечают за перекачку высококонцентрированных золошламовых растворов и сульфатных растворов из систем сброса золы, решая проблему утилизации отходов. В гидроэлектростанциях во время паводков они эффективно очищают водохранилища и каналы от ила и песка, обеспечивая стабильную работу генераторов и удерживая "линию безопасности" производства электроэнергии.

Экология и дноуглубление: "хранители" чистых вод и зеленых гор

В сфере экологического управления шламовые насосы превращаются в "экскаваторов". Они откачивают и очищают смеси ила, песка и гравия с дна рек, портов и озер, способствуя расширению русел и мелиорации. Участвуя в транспортировке промышленных сточных вод, муниципального осадка (дноотстойников, концентрированного ила), а также в обработке летучей золы с мусоросжигательных заводов и строительного шлама, они обеспечивают соответствующее стандартам сброс сточных вод и безопасную утилизацию твердых отходов.

Химическая и нефтяная промышленность: "универсал" в суровых условиях

Химическая и нефтяная отрасли предъявляют крайне высокие требования к шламовым насосам. При бурении скважин они перекачивают буровой раствор с долотом и глиной, поддерживая давление в скважине и охлаждая долото. В химическом производстве

коррозионные жидко-твердые смеси с частицами катализатора и кристаллической солью точно перекачиваются ими на различные этапы процесса, адаптируясь к кислотно-щелочным средам и высоким температурам, исключая риск утечек.

Строительство и строительные материалы: "ускоритель" для ускорения проектов

Эффективная работа в строительной и строительной материалной сфере невозможна без помощи шламовых насосов. Они точно перекачивают бетонные смеси с песком и щебнем на нужные места, а в производстве керамики и стекла транспортируют сырьевые пульпы, такие как каолин и кварцевый песок, к операциям формования и обжига, упрощая процессы и повышая эффективность, удовлетворяя потребности транспортировки в различных инженерных сценариях.

Шнек/напорный тоннеллер/скважинный бур/двулинейный ротор: "новое ядро" высокотехнологичного инженерного рынка

Это новый высокотехнологичный рынок применения шламовых насосов, ставший ключевым оборудованием для строительства туннелей и подземных сооружений, адаптированным к строгим требованиям современных методов строительства, таких как щитовая проходка, тоннелирование, бурение шахт и двухроторная резка. В процессе щитовой проходки насос отвечает за транспортировку высококонцентрированных шламов, состоящих из смеси грунта, эффективно подавая его через шламовые трубопроводы на наземную станцию обработки, а также участвует в циркуляции и повторном заполнении шлама. При бурении шахт в условиях сверхглубоких водонасыщенных и слоистых грунтов насос обеспечивает быстрый откач и удаление шлама и грунта, соответствуя темпам комплексной проходки "бурение-крепление-транспортировка". В тоннелировании и двухроторной резке он транспортирует твердо-жидкие смеси с песком и осколками породы, выдерживая высокие нагрузки и давления, способствуя эффективному выполнению высокотехнологичных проектов, таких как освоение подземного пространства и крепление котлованов. Благодаря высокому напору, большому расходу, износостойкости и устойчивости к засорению, он стал незаменимым оборудованием для этого высокотехнологичного рынка.

В целом, ключевая ценность шламовых насосов заключается в их способности «брать на себя грязную и тяжелую работу, выдерживать экстремальные условия эксплуатации». От глубинных шахт до городского управления, от промышленного производства до экологической защиты — их износостойкость, устойчивость к засорению и стабильная работа поддерживают нормальное функционирование множества отраслей, что делает их «неосязаемыми заслуженными работниками» в сфере промышленного транспорта.

#### 4. Современный испытательный центр и контроль качества

Качество продукции Boda подтверждено международными сертификатами соответствия. На территории завода функционирует испытательный центр класса В, оснащенный стендами для проверки гидравлических параметров шламовых и погружных насосов. Каждая единица оборудования проходит строгий контроль на соответствие параметрам производительности и напора.

В 2026 году цифровая диагностика и мониторинг состояния стали неотъемлемой частью эксплуатации оборудования. Boda интегрирует решения, позволяющие отслеживать уровень вибрации и температуры подшипниковых узлов, что способствует переходу от реактивного технического обслуживания к предиктивному.

#### 5. Комплексные системные решения и сервис

Boda не ограничивается простой продажей оборудования. Компания предлагает комплексные системы «под ключ», включая проектирование насосных станций, подбор запорной арматуры и систем автоматизации.

Развитая система послепродажного обслуживания, включающая возможности капитального ремонта и лизинга оборудования, делает сотрудничество максимально гибким. Профессиональная поддержка на этапе пусконаладочных работ обеспечивает быстрый выход предприятия на проектную мощность. Для международных заказчиков это означает уверенность в том, что технические вопросы будут решены оперативно, независимо от географического расположения объекта.

The landscape of industrial fluid handling in 2026 demands a shift from generic products to specialized engineering partnerships. Shijiazhuang Boda Industrial Pump Co., Ltd. exemplifies this transition by integrating nearly two decades of manufacturing expertise with advanced hydraulic research and customized material science. By focusing on the specific challenges of abrasive slurry transport and high-load tunneling projects, the company provides robust solutions that optimize operational uptime and reduce maintenance overhead. The synergy of modern testing facilities, adherence to international quality standards, and a comprehensive service model establishes a reliable framework for industrial enterprises seeking to enhance their fluid transport efficiency in demanding environments.

Для получения дополнительной информации и ознакомления с полным каталогом продукции посетите официальный сайт: <https://www.bodapump.ru/>

SHIJIAZHUANG BODA INDUSTRIAL PUMP CO., LTD.

SHIJIAZHUANG BODA INDUSTRIAL PUMP CO., LTD.

sales@bodapump.com

---

This press release can be viewed online at: <https://www.einpresswire.com/article/900168085>

EIN Presswire's priority is source transparency. We do not allow opaque clients, and our editors try to be careful about weeding out false and misleading content. As a user, if you see something we have missed, please do bring it to our attention. Your help is welcome. EIN Presswire, Everyone's Internet News Presswire™, tries to define some of the boundaries that are reasonable in today's world. Please see our Editorial Guidelines for more information.

© 1995-2026 Newsmatics Inc. All Right Reserved.