Máquina de barra colectora: la amplia gama que ofrece PAYAPRESS

PAYAPRESS ofrece una amplia variedad de máquinas precisas para el procesamiento del embarrado eléctrico y la chapa metálica



gran amplia de maquinas de busbar

BARCELONA, BARCELONA, SPAIN, September 13, 2026 / EINPresswire.com/ -- No cuál máquina es la más barata, sino cuál encaja con el volumen real de piezas que salen cada día. Aquí recorremos la gama HBC y el CNC200 de PAYAPRESS, comparamos modelos y terminamos con una tabla de decisión. Al final, sabrás qué modelo te corresponde.

Tres operaciones, un solo cuello de botella

> Durante más de 30 años hemos visto que la productividad no depende únicamente de tener una máquina más grande, sino de elegir la tecnología adecuada para cada proceso.”
> *Saeed Zarei, Vicepresidente de Ventas de PAYAPRESS*

Fabricar un embarrado para un cuadro eléctrico exige tres cosas de la pletina: cortarla a medida, punzonar los taladros de fijación y plegarla para que encaje en la geometría del conjunto. Dicho rápido; en la práctica tiene miga. El mecanizado de pletinas de cobre y aluminio parece sencillo hasta que intentas repetirlo doscientas veces con la misma cota.

La gama que llega al mercado español

Con el problema claro, veamos las opciones. PAYAPRESS estructura su oferta de máquina para pletinas de cobre en tres niveles, cada uno pensado para un perfil de producción distinto:

La serie económica es el punto de entrada. Un grupo hidráulico; operaciones secuenciales. Para el taller que fabrica cuadros bajo pedido y no necesita cadencia continua.

La serie HBC — modelos A120 y A160 — cambia las reglas. Tres grupos hidráulicos

independientes. Eso significa trabajo simultáneo: mientras un operario punzona, otro pliega y un tercero corta. Es un centro de procesado de pletinas 3 en 1 pensado para quien tiene pedidos encima de la mesa cada semana.

La serie CNC — el HBC-CP.CNC200 — añade otra capa. Posicionamiento automático por programa para punzonado y corte. Es la opción cuando la producción en serie manda y los patrones de taladro se repiten cien veces al día.

Lo que comparten las tres: indicador digital de plegado, posibilidad de tope de longitud programable y juego de matrices de serie. Las máquinas para embarrados de la gama llevan marcado CE.



máquina CNC para embarrado electrico



Maquina CNC de busbar

Modelos y capacidades: vamos al grano

Tres estaciones, cero esperas

El HBC-A120 integra punzonado, corte y plegado en un mismo bastidor con tres grupos hidráulicos independientes. La capacidad de mecanizado de 120x12 mm cubre la sección más habitual en cuadros de baja tensión.

Ahora bien — la clave de este modelo no es que haga tres operaciones. Es que las hace a la vez. Pongamos un ejemplo concreto: en un taller con dos o tres operarios, esa simultaneidad cambia el ritmo del día. Nadie espera a que el otro termine. El tiempo de ciclo del conjunto baja.

En talleres de un solo operario, el beneficio es otro: no mover la pletina a otra máquina. Un amarre, una referencia, tres operaciones.

El HBC-A160 comparte la misma arquitectura de tres estaciones pero sube la sección máxima a 160x15 mm. La elección entre uno y otro depende de la sección de pletina que manejas cada día.

Donde el plegado manda

La estación de plegado es el punto más sensible de toda la línea. Lo hemos visto en decenas de talleres: aquí es donde la recuperación elástica complica la vida. El HBC-A160 responde con indicador digital de ángulo y matrices de plegado en Z y de torsión.

El plegado de pletinas hasta 160x15 mm exige una plegadora de pletinas con fuerza suficiente

para deformar sin agrietar, y un sistema que compense la recuperación elástica de forma predecible.

Cuando la serie manda
El HBC-CP.CNC200 es otra categoría. Aquí el operario programa el patrón de taladros y la longitud de corte en el control CNC; la máquina CNC para pletinas ejecuta la secuencia de forma automática, con punzonado y corte CNC de pletinas encadenados.
Capacidad de corte: hasta 200x15 mm. Con punzonadora de pletinas y cizalla para pletinas integradas, el CNC200 está pensado para series donde el patrón se repite centenares de veces.

Ahora, lo que sale mal — y cómo evitarlo
Los errores más habituales al mecanizar pletinas no son fallos de la máquina. Son decisiones de proceso. El error que más se repite en obra es, casi siempre, el más evitable.

Matriz equivocada. La matriz no se ajusta al espesor de la pletina; el taladro sale con rebaba y la vida útil de la matriz se acorta. La solución: elegir la matriz por espesor y material, no por proximidad en el cajón.

Ignorar la recuperación elástica. El operario programa el ángulo nominal y la pletina queda abierta después del plegado. No asienta en el montaje. Lo que nadie te cuenta del catálogo: cada material y cada espesor necesita su compensación. Los indicadores digitales facilitan el ajuste.

Medir a mano en series largas. Flexómetro pieza a pieza; en la pletina 20 ya hay desviación acumulada. La solución: el tope de longitud programable elimina esa fuente de error de raíz.

Trabajar en el límite de forma continua. Procesar pletinas al máximo de sección sostenido fatiga componentes y adelanta paradas. La solución: dimensionar la máquina con margen; la sección habitual debería quedar al 70–80 % de la capacidad nominal.

Quién está detrás: PAYAPRESS
PAYAPRESS diseña y fabrica máquinas para embarrados y equipos para producción de cuadros eléctricos desde 1990. Sede en Dubái; más de 1.500 clientes en más de 74 países. Gama completa: desde la serie económica hasta el CNC200, conformadoras de esquinas y equipos de corte de carril DIN.

Mohammad Ghannadi
PAYAPRESS
971 581887044
sales@payapress.com
Visit us on social media:
LinkedIn
Instagram

Facebook
YouTube

This press release can be viewed online at: https://www.einpresswire.com/article/941932802

EIN Presswire's priority is source transparency. We do not allow opaque clients, and our editors try to be careful about weeding out false and misleading content. As a user, if you see something we have missed, please do bring it to our attention. Your help is welcome. EIN Presswire, Everyone's Internet News Presswire™, tries to define some of the boundaries that are reasonable in today's world. Please see our Editorial Guidelines for more information.
© 1995-2026 Newsmatics Inc. All Right Reserved.