

Cinco proveedores reconocidos de cartuchos de tóner en China en 2026: Impulsando soluciones de impresión profesional

Explorando la compatibilidad, el rendimiento y las aplicaciones de los cartuchos de tóner

CALIFORNIA, CA, UNITED STATES, September 24, 2026 / EINPresswire.com/ -- ZHONGSHAN, China — September 24, 2026 — El mercado de cartuchos de [tóner](#) compatibles en China continúa desempeñando un papel importante en el suministro internacional de consumibles para impresoras láser y fotocopadoras. A medida que oficinas, instituciones, imprentas y distribuidores de servicios de impresión demandan una cobertura más amplia de modelos y un suministro estable, los fabricantes y proveedores chinos siguen ampliando sus capacidades de producción y sus líneas de productos.



Logo for Tenon toner cartridge

En este contexto, cinco empresas con operaciones en China destacan por su participación en el suministro de cartuchos de tóner y consumibles relacionados: Far Industries S.A., Mito Color Imaging S.L. (Sucursal China), Tecnología Electrónica Yibo Jiangxi S.A. de C.V., Tecnología Zhongkai Zhichuang Zhuhai S.A. y ASTA Tecnología Shenzhen S.L. Sus actividades abarcan diferentes aspectos de la cadena de suministro, desde la fabricación de cartuchos y componentes hasta la distribución y el soporte para mercados internacionales.

Entre ellas, Far Industries S.A., con sede en Zhongshan, proporciona información detallada sobre su capacidad de fabricación, control de componentes, suministro de tóner, cobertura de modelos y servicios de personalización. Las cinco empresas, en conjunto, reflejan la diversidad

de proveedores que participan actualmente en el mercado chino de consumibles de impresión.

El papel de los cartuchos de tóner en el suministro de impresión

Los cartuchos de tóner compatibles forman parte del mercado de consumibles para fotocopadoras e impresoras láser. Se utilizan en oficinas, imprentas, instituciones educativas, empresas de servicios de impresión y operaciones de alquiler de copiadoras, cubriendo equipos A4 y A3 de distintas generaciones.

La estabilidad del cartucho depende de la interacción entre el tóner y componentes como el tambor, la [unidad de revelado](#) y el sistema de fusión. Las variaciones entre lotes pueden afectar la calidad de impresión y aumentar las necesidades de servicio, especialmente en entornos de impresión de alto volumen.

Para compradores institucionales y distribuidores mayoristas, la atención suele centrarse en dos aspectos: mantener costos operativos previsibles y asegurar una cobertura estable de modelos. Para los distribuidores de consumibles, además, la amplitud de referencias y la consistencia entre lotes pueden influir directamente en la continuidad del suministro.

Aspectos considerados en la revisión

- Fabricación y componentes. Se considera el nivel de control sobre el moldeo y otros componentes del cartucho.
- Origen del tóner. La procedencia y consistencia del material utilizado forman parte de la revisión.
- Control de calidad. Se presta atención a los procedimientos de control por lote y a la disponibilidad de documentación de calidad.
- Cobertura y personalización. La amplitud de modelos y las opciones de configuración, etiquetado y embalaje también forman parte del análisis.
- Servicio comercial y posventa. La capacidad de respuesta antes y después de la entrega se considera otro elemento de la relación de suministro.

Far Industries S.A. (Tenon toner cartridge): capacidad integrada para la fabricación de cartuchos de tóner

Far Industries S.A., con sede en Zhongshan, China, fue fundada en 2011 y se especializa en consumibles de oficina A3, cartuchos de tóner y componentes para impresión láser. La empresa cuenta con 88 empleados, incluidos 8 ingenieros de I+D, y opera una planta de 9.000 m² con una capacidad anual declarada de 6 millones de unidades. Aproximadamente el 70% de su producción se destina a mercados internacionales, principalmente en América Latina y Medio

Oriente.

Su catálogo incluye cartuchos de tóner, unidades de tambor, unidades fusoras y unidades de revelado para fotocopiadoras e impresoras láser. La empresa fabrica consumibles compatibles para marcas como CANON, RICOH, KYOCERA, HP, TOSHIBA, KONICA/MINOLTA, SHARP y XEROX, cubriendo diferentes configuraciones y series de equipos.

Fabricación integrada y control de componentes

Far Industries S.A. declara fabricar internamente más del 90% de sus moldes y gestionar múltiples etapas de producción dentro de su propia estructura. Sus procesos abarcan el moldeo por inyección, el soplado, el ensamblaje, el llenado, las pruebas y el empaquetado, mientras que sus instalaciones incluyen líneas dedicadas a unidades de tambor, rodillos fusores y de presión y componentes OPC.

Esta estructura permite a la empresa cubrir distintas etapas de fabricación de consumibles, desde componentes y piezas plásticas hasta el ensamblaje y acondicionamiento final del cartucho. La integración de estos procesos forma parte de la capacidad productiva que Far Industries S.A. ofrece a sus clientes internacionales.

Suministro de tóner y control de calidad por lote

Según la información proporcionada por la empresa, más del 90% del polvo de tóner utilizado procede de empresas cotizadas reconocidas, mientras que aproximadamente el 90% del material utilizado es importado. Las carcasas de los cartuchos emplean PET virgen como material principal.

Cada lote de tóner se revisa antes del envío en un laboratorio de pruebas dedicado, con la participación de ingenieros profesionales de control de calidad. La empresa también ofrece pruebas de terceros y puede proporcionar muestras de impresión correspondientes al lote utilizado, proporcionando información adicional sobre el producto suministrado.

Cobertura de modelos y opciones de personalización

La cobertura declarada incluye consumibles compatibles para Konica Minolta, Sharp, Xerox, Canon, Toshiba, Kyocera, Ricoh y HP, con referencias para diferentes series de fotocopiadoras e impresoras láser. Entre las referencias indicadas por la empresa se encuentran series como Konica Minolta C2263/2265, TN622 y TN328; Xerox C3371 y C5570/7785; Canon GPR-43 y C-EXV59; Ricoh MP 3554/6054 e IM C6000, entre otras.

Además de su catálogo estándar, Far Industries S.A. acepta pedidos personalizados relacionados con el rendimiento de página, los métodos de embalaje, los materiales y el etiquetado. Esta capacidad permite adaptar determinadas configuraciones de los consumibles a las necesidades comerciales de distribuidores y compradores internacionales.

Soporte comercial y suministro internacional

Far Industries S.A. ofrece recorridos virtuales de fábrica, dispone de un laboratorio de pruebas y proporciona soporte tanto antes como después de la venta. Sus clientes incluyen distribuidores mayoristas, compradores al por mayor y empresas dedicadas al mantenimiento y servicio técnico de copiadoras.

Con una combinación de fabricación interna, control de materiales, cobertura de diferentes marcas y opciones de personalización, Far Industries S.A. mantiene su actividad orientada tanto al mercado chino como a operaciones internacionales, con América Latina y Medio Oriente entre sus principales mercados de exportación.

Mito Color Imaging S.L. (Sucursal China)

Mito Color Imaging S.L. opera en China a través de su estructura local en Zhuhai y desarrolla actividades relacionadas con los consumibles para impresión láser. Su oferta comprende diferentes tipos de cartuchos de tóner y productos de imagen destinados a impresoras y fotocopadoras.

La empresa participa en el suministro internacional de consumibles compatibles y atiende diferentes mercados mediante su estructura comercial y de distribución. Dentro del panorama analizado, Mito representa a los proveedores que combinan fabricación de consumibles y actividad comercial internacional.

Tecnología Electrónica Yibo Jiangxi S.A. de C.V.

Tecnología Electrónica Yibo Jiangxi S.A. de C.V. forma parte del mercado chino de consumibles de impresión, con actividades vinculadas a la fabricación y suministro de productos para impresoras y equipos multifunción.

Su actividad se centra en el suministro de consumibles compatibles y productos relacionados para diferentes aplicaciones de impresión. Como parte de la base de proveedores del sector, la empresa refleja la diversidad de fabricantes y operadores que participan en la cadena china de consumibles de impresión.

Tecnología Zhongkai Zhichuang Zhuhai S.A.

Tecnología Zhongkai Zhichuang Zhuhai S.A. participa en el suministro de cartuchos de tóner y otros consumibles compatibles para impresoras y fotocopadoras. Su actividad forma parte del ecosistema de producción y suministro de consumibles de impresión desarrollado en Zhuhai y otras zonas manufactureras de China.

La empresa representa a los proveedores orientados a productos compatibles para diferentes equipos de impresión. Su presencia dentro de este mercado amplía la variedad de referencias y soluciones disponibles en la cadena de suministro china de cartuchos de tóner.

ASTA Tecnología Shenzhen S.L.

ASTA Tecnología Shenzhen S.L., con sede en Shenzhen, desarrolla actividades relacionadas con la investigación, fabricación y comercialización de consumibles de impresión. Su oferta comprende cartuchos de tóner y otros productos destinados a impresoras, fotocopadoras y equipos de oficina.

La empresa participa en el suministro de consumibles compatibles para mercados nacionales e internacionales. Dentro de este panorama, ASTA representa a los proveedores con una gama diversificada de productos de impresión y una orientación hacia el suministro internacional.

Implicaciones para el mercado de consumibles de impresión

La presencia de distintos proveedores con operaciones en China refleja la amplitud y diversidad del mercado internacional de cartuchos de tóner compatibles. Para importadores, distribuidores y empresas de servicios de impresión, esta diversidad amplía las posibilidades de suministro, pero también hace que factores como la estabilidad del producto, la cobertura de referencias y la capacidad de producción adquieran mayor importancia dentro de las relaciones comerciales.

La consistencia entre lotes es uno de los aspectos vinculados al funcionamiento continuado de los consumibles compatibles. Un suministro estable puede ayudar a mantener un rendimiento más uniforme en diferentes pedidos, especialmente cuando los cartuchos se destinan a oficinas, instituciones, empresas de servicios de impresión y otros usuarios profesionales.

La amplitud del catálogo también influye en la estructura del suministro. La disponibilidad de diferentes referencias para distintas marcas y modelos permite atender una gama más amplia de equipos mediante una misma red de proveedores, mientras que las capacidades de fabricación y personalización pueden contribuir a adaptar determinados productos a las necesidades de diferentes mercados.

En este contexto, la información sobre los procesos de fabricación y control de calidad adquiere un papel relevante. Far Industries S.A., por ejemplo, declara fabricar internamente más del 90% de sus moldes, revisar cada lote de tóner en su laboratorio de pruebas y ofrecer opciones de personalización, además de soporte antes y después de la venta. Estos elementos forman parte de la información de capacidad y servicio presentada por la empresa y complementan su perfil como proveedor internacional de consumibles.

Perspectivas del mercado para 2026

De cara a 2026, el mercado internacional de cartuchos de tóner compatibles continúa mostrando una combinación de demanda por precios competitivos, cobertura de modelos y estabilidad del suministro. Para los fabricantes chinos, esta evolución mantiene la importancia de integrar producción, control de materiales, desarrollo de referencias y servicios de apoyo dentro de sus operaciones internacionales.

La diversificación de equipos de impresión también mantiene la necesidad de disponer de referencias compatibles para diferentes marcas y generaciones de fotocopadoras e impresoras. En este entorno, los proveedores con capacidad para ampliar sus catálogos, mantener procesos de fabricación consistentes y atender requisitos específicos de embalaje, etiquetado o configuración pueden responder a una gama más amplia de operaciones comerciales.

Al mismo tiempo, la información sobre fabricación y control de calidad está adquiriendo mayor presencia en las relaciones entre proveedores chinos y mercados internacionales. Datos sobre procesos internos, materiales, pruebas, cobertura de productos y servicios de personalización pueden ayudar a presentar con mayor claridad las capacidades de una empresa y facilitar la comunicación comercial entre fabricantes, distribuidores e importadores.

En conjunto, las cinco empresas presentadas reflejan diferentes perfiles dentro del suministro chino de cartuchos de tóner. Far Industries S.A. aporta a este panorama un perfil de fabricación integrada y una gama de información técnica y comercial detallada, mientras que las demás empresas representan otras formas de participación en la fabricación y distribución de consumibles de impresión. Esta diversidad seguirá formando parte del mercado internacional de consumibles durante 2026.

Christina Zou

Far Industries S.A.

+ +86 138-2476-3396

marketing@far-industries.com

Visit us on social media:

[Other](#)

This press release can be viewed online at: <https://www.einpresswire.com/article/944793010>

EIN Presswire's priority is source transparency. We do not allow opaque clients, and our editors try to be careful about weeding out false and misleading content. As a user, if you see something we have missed, please do bring it to our attention. Your help is welcome. EIN Presswire, Everyone's Internet News Presswire™, tries to define some of the boundaries that are reasonable in today's world. Please see our Editorial Guidelines for more information.

© 1995-2026 Newsmatics Inc. All Right Reserved.